Japanese Patent Office

(10) Utility Model Publication

(11) Utility Model No. Sho46-37721

(54) Polisher

(21) Utility Model Application No. Sho 44-111442

(22) Application: May 29, 1967 (based on earlier Patent Application) Foreign priority:

(31) 558687

(32) June 20, 1966

(33) US

(72) Creator: Jack Kenneth Metz, a US citizen

(71) Applicant: American Velcro Incorporated, Brown avenue 406, Manchester city, New Hampshire, US

Claims

A polisher comprising:

- (a) a driving plate 13 having a planar plate 14 rotated or reciprocally moved by a motor of a polisher body, and a cushion plate 15 attached to the planar plate 14;
- (b) a Velcro® hook tape 17 and 19 attached to the cushion plate 15; and
- (c) a wiping pad supported by entangling with a plurality of small hooks 18 standing upright on the hook tape 17 and 19.

60Int.Cl. B 08 h A 47 1

@日本分類 92(3) C 125.1 92(3) A 4 92(3) C 11

1

日本国特許庁 @実用新客公報

印度用新案出篇公告 MA6-37721

第公告 昭和46年(1971) 12月27日

(全3 頁)

®ポリツシヤ

(ii) IN I744-111442 (20)H M M M (1067) 5 H 2 O H

(前特許出顧日提用) 優先権主張 301966年6月20日50アメリ ± D030 5 5 8 6 8 7

ジャツク・ケネス・メーツ アメリカ合衆国ニューヨーク州ス カスデール市クロス・ウエイズ1 10

の出 顕 人 アメリカン・ウエルクロ・インコ ーポレーチツド アメリカ合衆国ニューハンプシャ

アヴエニュー406 代 環 人 弁理士 佐生英吉

関節の酵巣な説明

第1回はこの考案のポリツシヤの一実施例とし 20 ての床寄き器 (フロア・ポリッシャ) の側面図を 示す。第2回は第1回の2-2線に沿う断断図。 第3回は第1回の3-3線に沿う部分断面図であ õ.

考案の詳細な説明

この考案は取換えることのできる磨きパッド(バフとも言う) を用いたポリツシャに騙するもの である。

從来のポリツシヤの磨きパツドはその中央部を イボルトとモツト、あるいは日ボルトとボルト31 30 形式で散付けていた為、次に述べるような欠点が あつた。すなわちイ磨きパツドが摩りへつた時に 取付け用水ルトあるいはナツトが磨くべき面を揮 き削るおそれがあつた。口脚さパツドをその中央 だけで保持しているので、勝き作業中パツドの折 35 れ曲り或は引要きの事故を生じやすかつた。ハンベ ツドの交換のたびにスパナなどの工具を必要とし tr.

この考案はこれらの欠点を除くものであつて、

アメリカン・ベルクロ会社(American Velcro Inc.) のベルクロ(登録商標) フツク・テープ・ファスナー (アメリカ特許N o. 300 9325) のフツク・テープのように 8 テープトに育立して密に輸込まれた小さかフツク と曝光パツドのフィラメントとの終み合いにより 寒さパツドをその広い面積にわたつて保持し、し かも磨きパツドの交換が容易に行われるようにし たポリツしやである。

以下図面により、この考案の一実施例としての **尿磨き器(フロア・ポリツシヤ)について説明す** る。第1回に於て床臍き器本体10のハウジング 12の内部にモータ(図示せず)があり、この回 転により駆動板1 9 が細る。第1 図の9-9 断部 一州マンチエスター市ブラウン・ 15 を示す集を図に於て駆動板1 9 は平板1 4 とこれ **に困難した発泡プラスチツクあるいは発泡ゴムた** ど適当た材質のクツション板15よりたる。集1 図の2-2 断面を示す集2 図に於てクツション梅 15の平田間16にはベルクロ(登録密標)フツ ク・テープ17か接着されている。

> この考案の実施例に用いられるベルクロ(登録 麻糠) フツク・テープ17はカタログ番号でフツ ク#80が適当で、このフツク・テープ17は6 . 5 cm² (1 in²) 当り200個以上の小さなフ ツク18が直立して密集し、幅は25~50mm (1~2 in)のものが演当である。

> 第2回に示すフツク・テープ17の配置は、ク ツション#15 (第8間) の平面16に内接正方 形の形に幅25~50mm (1~2 in) のフツク テープ17が4本接着され、さらにこの正方形の 内部にも正方形の辺に平行に十字形にフツク・テ ープ19が接着されている。しかしテープ17. 19の配置は、後述の勝きパッド20を十分を力 でしかもできるだけ磨きパツド20の全面にわた つて均等に保持するように定めればよく、第2図 の配置に限定するものではない。磨きパッド20 は天然あるいは人造繊維、スチール・ウールなど のフィラメントを所定の厚さに動会したものであ るが、無り図に示すようにパッドラリをフツク・

テープ17、19に押しつければ、テーブの無数 のアツク18とパツト20のワイラメントとが豆 いに絡み合い、パツド20が取付けられる。

パツド20による磨き作業中、フツク・テーブ 17.19とパツド20との層には両者の頃に平 5 行な力が作用するから、フツク18とパツド20 のフイラメントとの終み合いは手で押しつけた時 よりも強弱になる。しかもパッド20はそのほぼ 全面で保持されているので、従来のボルトとナツ 中心だけの取付け構造と異なり、床磨き作業中バ ツド20の折れ曲り、あるいは引凝きの事故を助 ぐことができる。またこのポリツシャによれば従 米の取付け構造でパツド20か摩り減つた時に取 付けポルトやナツトで磨き面を掻き傷だらけにす 15 る小さなフツク18に絡み合つて保持される磨き る事故もなくなる。パツド20の交換の為には、 パンド20を手で一方から順次引き制がして行け ば、フツク18から無理なく外すことができるか ら、交換は工具がなくとも容易に行うことができ る利点もある。

以上は第1回の床磨き器(フロア・ポリツシヤ

) について説明したが、他のポリツシヤ (河示せ ず) についても磨まパツド20の保持構造につい ては第1図の実施例と同様である。なお第1回の 磨き器本体10中のモーク(図示せず)により駆 動板13と勝きパツド20は回転運動しても徘徊 運動してもよい。 実用新楽登録請求の範囲

次の各部分より構成されるポリツシャ。 (a) ポリツシヤ本体のモーダにより回転あるい トあるいはポルトとポルト孔形式によるパッドの 20 は往復運動する平板14とこれに固着するクツシ ヨン板15より成る駆動板13.

(b) クツション板 1 5 に接着したベルクロ (登 鎌璃標) フツク・テーブ17,19。 (c) フツク・テープ 17.19の無数の直立す MY 120.

引用文献 全 昭39-4991

